

# TC 151/280

## -40 až 280 °C, VPICHOVÁ SONDA DO VAKUA

S12.01cz

### POPIS A POUŽITÍ

Tyto termočláňkové teplotní sondy TC 151/280 jsou konstruovány pro měření teploty měkkých anebo sypkých pevných látek s takovou konzistencí, aby nedošlo k poškození kovového hrotu. Lze je rovněž použít i pro měření kapalných nebo plyných látek. Teplotní rozsah použití teplotní sondy je - 40 až 280 °C (krátkodobě 300 °C). Sondy jsou tvořeny kovovým hrotem (nerezová ocel DIN 1.4301), ve kterém je umístěn termočláňkový měřicí bod, rukojetí s vysokoteplotního plastu a termočláňkovým vedením. Materiálové složení sond odpovídá požadavkům vyhlášky 38/2001 Sb., v platném znění, konstrukce umožňuje snadnou čistitelnost a vzhledem k tomu je možné teplotní sondy použít v potravinářství.

Sondy jsou určeny pro provoz v chemicky neagresivním prostředí.

### PROHLÁŠENÍ, CERTIFIKACE, KALIBRACE

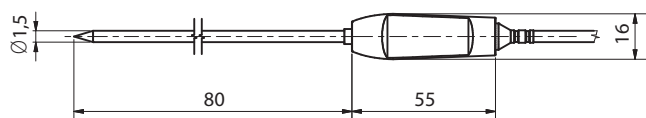
Výrobce vydává **EU Prohlášení o shodě**.

**Kalibrace** – Veškerá produkce prochází výstupní metrologickou kontrolou, která se provádí porovnáním s etalony nebo s pracovními měřidly. Nánavnost etalonů a pracovních měřidel je zajištěna ve smyslu §5 zákona č. 505/1990 o metrologii. Výrobce nabízí možnost dodávat snímače kalibrované v laboratoři SENSIT s.r.o. (dle požadavků normy ČSN EN ISO/IEC 17025, v platném znění, v platném znění) nebo v AKL.

### TECHNICKÉ PARAMETRY

Typ sondy	TC 151/280
Teplotní rozsah použití	- 40 až 280 °C (krátkodobě 300 °C)
Typ čidla	TC K
Přesnost čidla	Třída 2 dle EN 60584-1, v platném znění
Počet měřicích bodů	1 měřicí bod, izolovaný od pouzdra
Stupeň krytí	IP 68 (1 bar) dle ČSN EN 60529, v platném znění, v platném znění
Materiál hrotu sondy	nerezová ocel DIN 1.4301
Průměr hrotu sondy	1,5 mm
Délka hrotu sondy	80 mm - standard, 50 až 100 mm - modifikace
Zakončení hrotu sondy	špice - standard; kulatý, rovný - modifikace
Materiál rukojeti	PEEK
Teplotní odolnost rukojeti	do 280 °C
Termočláňkové vedení	teflon stíněný

### ROZMĚROVÝ NÁČRT



### SCHÉMA ZAPOJENÍ

