

## PLÁŠŤOVÉ ODPOROVÉ SNÍMAČE TEPLoty (MGO)



### POPIS A POUŽITÍ

Plášťové odporové snímače teploty (MGO snímače teploty) jsou konstruovány pro měření teploty plyných, kapalných, případně pevných látek. Jejich hlavní výhodou proti standardnímu provedení odporových snímačů teploty je tvarovatelnost těla snímače. Teplotní rozsah měřícího konce je až do 600 °C dle provedení snímače teploty. Tyto plášťové odporové snímače teploty (MGO snímače teploty) je možné použít pro všechny řídicí systémy, které jsou kompatibilní s typem měřícího prvku uvedeného v tabulce technických parametrů. Plášťové odporové snímače teploty (MGO snímače teploty) vyhovují stupni ochrany až IP 67 podle ČSN EN 60529 dle typu přívodního kabelu a použité technologie výroby. Průměr pouzdra od 1,5 mm do 3 mm zajišťuje velmi rychlou časovou odezvu snímače na změnu teploty. Plášťové odporové snímače teploty (MGO snímače teploty) jsou určeny pro provoz v chemicky neagresivním prostředí, způsob použití musí být volen s ohledem na teplotní a chemickou odolnost pouzdra a přívodního kabelu.

### PŘÍSLUŠENSTVÍ

- konektory
- šroubení s kleštinou nebo se zářeznými kroužky - v případě nastavení různé délky ponoru snímače teploty

### PROHLÁŠENÍ, CERTIFIKACE, KALIBRACE

Výrobce vydává EU Prohlášení o shodě.

**Kalibrace** – Veškerá produkce prochází výstupní metrologickou kontrolou, která se provádí porovnáním s etalony nebo s pracovními měřidly. Návaznost etalonů a pracovních měřidel je zajištěna ve smyslu §5 zákona č.505/1990 o metrologii. Výrobce nabízí možnost dodávat snímače kalibrované v laboratoři SENSIT s.r.o. (dle požadavků normy ČSN EN ISO/IEC 17025) nebo v AKL.



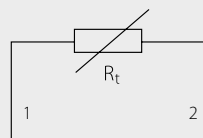
SNÍMAČE TEPLoty S KABELEM

### TECHNICKÉ PARAMETRY

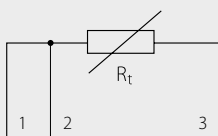
Typ snímače	TR 09x.xP
Typ čidla	Pt 100, Pt 500, Pt 1000
Stupeň Krytí	až IP67 dle varianty přívodního kabelu
Provedení	Plášťový odporový snímač
Průměr měřící části	1,5; 2; 3; 4,5; a 6 mm
Délka měřící části	od 50 do 300 mm standardně, jiné dle požadavku
Maximální měřící rozsah (vztaženo k měřícímu hrotu)	-50 °C až 500 °C pro průměry do 3 mm -50 °C až 600 °C pro průměry od 3 mm (může být omezeno dle délky měřícího hrotu a varianty přívodního kabelu)
Třída přesnosti	třída B standard (třída A na vyžádání)
Materiál pláště	nerezová ocel DIN 1.4571
Tělo snímače	ohébné, tvarovatelné
Minimální poloměr ohybu	10násobek průměru
Variety přívodního kabelu / teplotní odolnost kabelu	PVC stíněný -30 °C až 80 °C PVC nestíněný -40 °C až 105 °C Silikon stíněný -50 °C až 200 °C Teflon stíněný -50 °C až 250 °C Se skelnou izolací 0 °C až 400 °C (s kovovým opletem)

### SCHÉMA ZAPOJENÍ

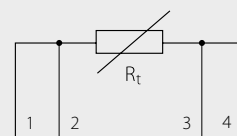
Dvou vodičové



Třívodičové



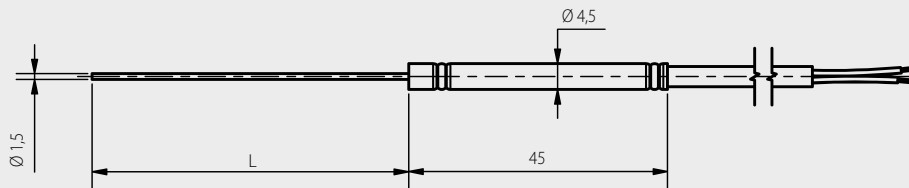
Čtyřvodičové



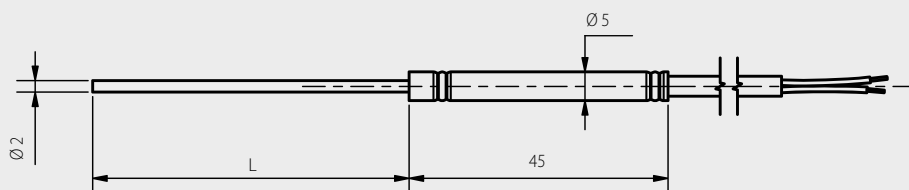
## PLÁŠTOVÉ ODPOROVÉ SNÍMAČE TEPLoty (MGO)

## ROZMĚROVÉ NÁČRTY

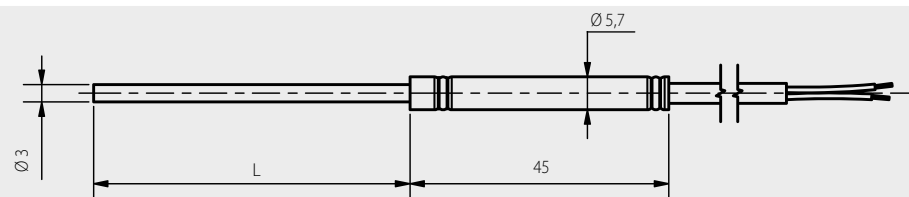
TR 091.5P



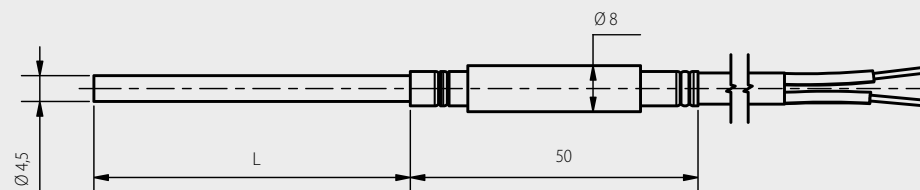
TR 092.0P



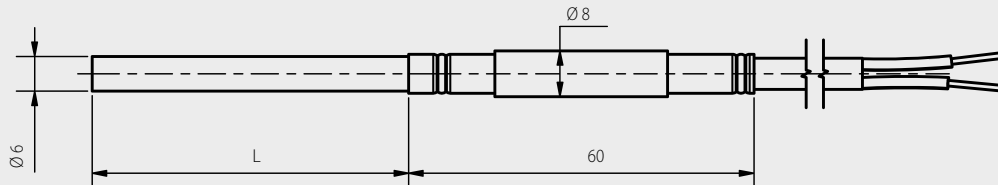
TR 093.0P



TR 094.5P



TR 096.0P



## MONTÁŽ SNÍMAČE A JEHO OBSLUHA

- Vodiče přívodního kabelu připojte k vyhodnocovacímu zařízení podle schéma zapojení. Možné varianty způsobu připojení jsou:
  - zapojení vodičů přívodního kabelu přímo do svorkovnice měřicího přístroje
  - připojení různých variant termočláňkových konektorů k vodičům přívodního kabelu a následné propojení s měřicím přístrojem
- Po montáži a připojení na navazující elektrické měřicí zařízení je snímač připraven k provozu. Snímač nevyžaduje speciální obsluhu ani údržbu.

## MODIFIKACE A ZAKÁZKOVÉ ÚPRAVY

- variabilní provedení délky stonku
- zapouzdření dvou snímacích prvků
- třída přesnosti A (s výjimkou čidel Ni 10000/5000, Ni 10000/6180, T1 = Ni 2226, termistor NTC20 kΩ)